

OCTOBER 2013

U/ID 32406/UCXJ

Time : Three hours

Maximum : 100 marks

SECTION A — (10 × 3 = 30 marks)

Answer any TEN questions.

All questions carry equal marks.

1. State the characteristics of production system.

உற்பத்தி முறையின் அம்சங்களை விவரி.

2. What is meant by scheduling?

அட்டவணைப்படுத்துதல் - பொருள் தருக.

3. What is plant layout?

எந்திர தளவாட இடவமைப்பு என்றால் என்ன?

4. Name the types of plant lay out.

எந்திர தளவாட இடவமைப்பின் வகைகளைக் கூறு.

5. Explain Time study.

கால ஆய்வு - விளக்குக.

6. Mention the methods of quality control.

தரக் கட்டுப்பாட்டு முறைகளைக் குறிப்பிடுக.

7. What do you mean by inspection?
சோதனை என்பதன் பொருள் யாது?
8. Explain the concept of material management.
சரக்கு மேலாண்மை - பத விளக்கம் தருக.
9. What is VED?
VED என்றால் என்ன?
10. What is a Bin Card?
கொள்கல அட்டை என்றால் என்ன?
11. What is meant by vendor rating?
விற்பனையரின் தர நிர்ணயம் - பொருள் கூறு.
12. Point out the types of buyer - seller relationship.
வாங்குவோர் - விற்போரிடையே உள்ள இணக்கத்தின் வகைகளைச் சுட்டிக் காட்டுக.

SECTION B — (5 × 6 = 30 marks)

Answer any FIVE questions.

All questions carry equal marks.

13. Explain the causes and objectives of break-down maintenance. Point out its disadvantages.
பராமரிப்பு பணிக்காக இயந்திர நிறுத்தத்தின் காரணங்களையும் நோக்கங்களையும் விளக்குக. அதன் தீமைகளையும் குறிப்பிடுக.

14. State the objectives of plant layout.
எந்திர தளவாட இடவமைப்பின் நோக்கங்களைக் குறிப்பிடுக.
15. Describe the types of allowances.
படிகளின் வகைகளை விளக்குக.
16. What are the objectives of material management?
சரக்கு மேலாண்மையின் நோக்கங்கள் யாவை?
17. Discuss the features of ABC analysis.
ABC ஆய்வின் அம்சங்களை விவாதி.
18. Explain the functions of purchasing department.
கொள்முதல் துறையின் பணிகளை விளக்குக.
19. Analyse the principles of good store location.
சிறந்த பண்டக இடவமைப்பின் கோட்பாடுகளை விவரி.
20. Examine the methods of evaluating vendors.
விற்போர்களை மதிப்பீடு செய்யும் முறைகளைப் பரிசீலனை செய்க.

SECTION C — (2 × 20 = 40 marks)

Answer any TWO questions.

All questions carry equal marks.

21. Explain the problems of production management.
உற்பத்தி மேலாண்மையின் சிக்கல்களை விளக்குக.

22. Describe the various types of plant layout and point out the advantages and disadvantages of each type.

எந்திர தளவாட இடவமைப்பின் வகைகளைக் கூறி, அவை ஒவ்வொன்றின் நன்மை, தீமை விவரி.

23. Discuss the steps involved in import purchase.

இறக்குமதி கொள்முதலில் உள்ள நிலைகளை விவாதி.

24. Enumerate the process of obtaining ISO certification.

ISO தரச் சான்றிதழைப் பெறும் செயல்முறைகளை விளக்குக.
